

Pokrętła

Aluminium

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **A**: bez otworu (nieobrany)
- Typ **C**: z otworem gładkim, nieprzelotowym w tolerancji H7
- Typ **D**: z otworem gwintowanym, przelotowym
- Typ **E**: z otworem gwintowanym, nieprzelotowym

Aluminium

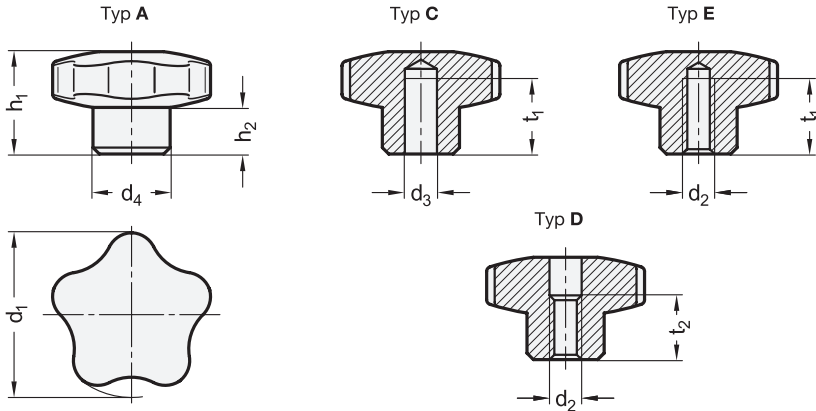
- Powierzchnia matowa (szlifowana bębnowo) **MT**
Linia podziału formy jest niewidoczna
- Powierzchnia polerowana **PL**
(tylko typ C / D / E)

INFORMACJE

Pokrętła GN 5336 są kute, uzyskuje się w ten sposób wysoką wytrzymałość na rozciąganie oraz gładką powierzchnię. Oryginalne wzornictwo ELESA, teraz produkowane także z metalu, za zgodą ELESA S.p.A.

DANE TECHNICZNE

- Otwory poprzeczne GN 110 (patrz strona A17)
- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)



*Uzupełnij oznaczenie pokrętła indeksem wykończenia powierzchni (MT lub PL)

MT **PL**
Matowa Polerowana

GN 5336-D

Oznaczenie	d ₁	d ₂ Gwintowane	d ₄	h ₁ -1	h ₂ ≈	t ₁ min.	t ₂	Δ
GN 5336-40-M8-D-*	40	M 8	14	25	12.5	15	13	28
GN 5336-50-M10-D-*	50	M 10	18.5	32.5	16	18	16	40
GN 5336-60-M12-D-*	60	M 12	20.5	40	20	22	20	95
GN 5336-70-M16-D-*	70	M 16	25.5	46	23	28	20	153

GN 5336-E

Oznaczenie	d ₁	d ₂ Gwintowane	d ₄	h ₁ -1	h ₂ ≈	t ₁ min.	t ₂	Δ
GN 5336-40-M6-E-*	40	M 6	14	25	12.5	15	13	32
GN 5336-40-M8-E-*	40	M 8	14	25	12.5	15	13	29
GN 5336-50-M8-E-*	50	M 8	18.5	32.5	16	18	16	64
GN 5336-50-M10-E-*	50	M 10	18.5	32.5	16	18	16	61
GN 5336-60-M10-E-*	60	M 10	20.5	40	20	22	20	100
GN 5336-60-M12-E-*	60	M 12	20.5	40	20	22	20	99
GN 5336-70-M12-E-*	70	M 12	25.5	46	23	28	20	153
GN 5336-70-M16-E-*	70	M 16	25.5	46	23	28	20	155

GN 5336-A

Oznaczenie	d ₁	d ₄	h ₁ -1	h ₂ ≈	Δ
GN 5336-40-A-MT	40	14	26	12.5	31
GN 5336-50-A-MT	50	18.5	33	16	69
GN 5336-60-A-MT	60	20.5	41	20	101
GN 5336-70-A-MT	70	25.5	47	23	163

GN 5336-C

Oznaczenie	d ₁	d ₂ H7 Otwór	d ₄	h ₁ -1	h ₂ ≈	t ₁ min.	t ₂	Δ
GN 5336-40-B8-C-*	40	B 8	14	25	12.5	15	13	28
GN 5336-50-B10-C-*	50	B 10	18.5	32.5	16	18	16	53
GN 5336-60-B12-C-*	60	B 12	20.5	40	20	22	20	99
GN 5336-70-B16-C-*	70	B 16	25.5	46	23	28	20	148

Waga typ MT

Waga typ MT